

宁波格林泰陶瓷有限公司
年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷
制品、1000 万只陶瓷阀芯项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

编制单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

2019 年 10 月

建设单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

法人代表：江志勇

编制单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

法人代表：江志勇

建设单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

邮编：315500

地址：奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号

编制单位：宁波格林泰陶瓷有限公司

邮编：315500

地址：奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号

表一：基本情况表

1、新建项目					
建设项目名称	宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目				
建设单位名称	宁波格林泰陶瓷有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号				
主要产品名称	陶瓷片、陶瓷制品、陶瓷阀芯				
设计生产能力	年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯				
实际生产能力	年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2018 年 8 月		
调试时间	2018 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 9 月 7 日、9 月 8 日		
环评报告表 审批部门	宁波市奉化区环境 保护局	环评报告表 编制单位	浙江天川环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1200 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	1.67%
实际总概算	1200 万元	环保投资	20 万元	比例	1.67%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>3、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《建设项目环保设施验收有关事项的通知》；</p> <p>4、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>5、浙江省人民政府令 第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；</p> <p>6、浙江天川环保科技有限公司《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》（2018 年 5 月）；</p> <p>7、宁波市奉化区环境保护局《关于宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表审查意见》（奉环开建表[2018]17 号）（2018 年 7 月 3 日）；</p> <p>8、浙江精德检测科技有限公司《检测报告》（浙江精德（环）字（2019）第 1153 号）</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气

炉窑烟气排放执行《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其 2014 年修改单表 5、表 6 标准限值；

《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）

污染物项目	有组织排放限值（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	排放速率（kg/h）	周界外浓度最高点（mg/m ³ ）
颗粒物	30	15	/	1.0
黑度	1	15	/	/
二氧化硫	50	15	/	/
氮氧化物	180	15	/	/

2、噪声

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类区排放限值；

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	等效声级	
	昼间	夜间
3	65	55

3、废水

本项目废水经污水站处理后，纳管排放执行《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）新建企业水污染物间接排放限值要求。

《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）

污染物名称	排放限值（mg/L）
PH	6~9
COD	110
SS	120
NH ₃ -N	10
TP	3
BOD ₅	40

表二：项目情况

工程建设内容：

宁波格林泰陶瓷有限公司成立于 2006 年 9 月，主要从事氧化铝陶瓷制造、加工，地址位于奉化经济开发区尚桥科技工业区新岭西路 25 号。企业总投资约 1200 万元，利用自有已建成厂房实施了年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目，企业总占地面积 5114.5m²，建筑面积 3812.18 m²，现已形成年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目的规模。本项目为新建项目，所需资金为企业自筹。审批建设规模为年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯陶瓷片、陶瓷制品、陶瓷阀芯。本项目实际生产规模为年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯陶瓷片、陶瓷制品、陶瓷阀芯。

本项目位于奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号，厂区外四邻关系：北面为奉化茶场员工宿舍和园区道路；南面为宁波益可达新材料有限公司和铁路；西面为东江支流；东面为宁波海太工贸有限公司。项目员工人数 32 人，不设员工食堂和宿舍。采用单班制生产，工作 8 小时，年工作日 300 天。夜间不生产

2018 年 5 月宁波格林泰陶瓷有限公司委托浙江天川环保科技有限公司为该项目编制了《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》。2018 年 7 月 3 日，宁波市奉化区环境保护局对该项目进行审批并批复文件《关于宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表审批意见》（奉环开建表[2018]17 号）。

主要生产设备：

表 2-1 主要生产设备

序号	名称	项目审批数量	实际数量	备注
1	全自动干压机	28 台	20 台	
2	混料机	3 台	1 台	
3	空压机	4 台	2 台	
4	天然气炉窑	2 座	1 座	
5	震动光饰机	5 台	4 台	
6	热压机	3 台	0 台	
7	搅拌机	2 台	0 台	

原辅材料:

表 2-2 原辅材料

项目	审批年用量	实际年用量
氧化铝造粒粉	1000 t/a	1000 t/a
石英砂	610t/a	610t/a
白刚玉	/	18t/a
天然气	/	40 万 m ³ /a
电	50 万 t/a	50 万 t/a
自来水	1400 t/a	1400 t/a

主要工艺流程及产物环节:

(1) 本项目生产工艺流程及产污点位图

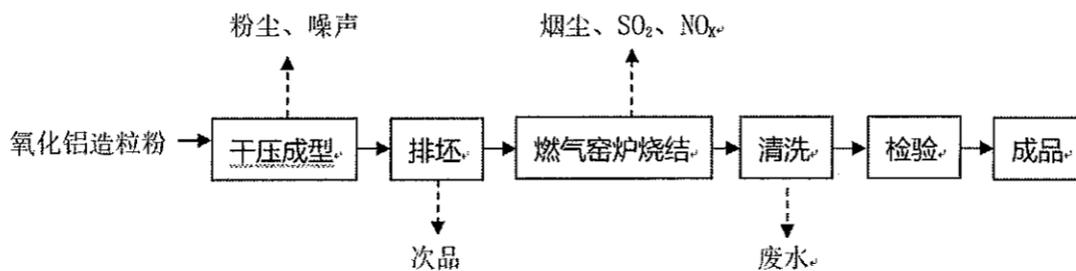


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污点位图

本项目生产工艺流程图简述:

首先项目将原料用泵打入全自动干压成型机内,成型后进行排坯,完成后进入燃气炉窑烧结,产品经传送带送至高温段,温度约 1600C,然后开始降温。产品冷却后通过风冷的方式,产品与空气接触,与空气换热,达到常温。最后烧结完成后的半成品陶瓷片经过震动光饰机以清水为直接接触介质进行抛光和清洗,晾干后即得成品。

主要原辅材料特性

氧化铝粉:球形,平均粒径 90nm,纯度: > 99.99%,松装密度 0.16 在 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ 的晶格中,氧离子为六方紧密堆积, Al^{3+} 对称的分布在氧离子围成的八面体配位中心,晶格能很大,故熔点、沸点很高。 $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ 不溶于水和酸,工业上也称铝氧,是制金属铝的基本原料;也用于制各种耐火砖、耐火坩埚、耐火管、耐高温实验仪器;还可作研磨剂、阻燃剂、填充料等;它由高温氧化铝或氧化铝微粉制得,呈白色粉末状,粒度均匀,易于分散,化学性能稳定,具有良好的烧结性能。是生产耐热、耐磨,耐腐蚀产品的基本原料,如高铝耐火材料,高级陶瓷制品,汽车用火花塞等,也可作高级研磨材料。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目废水主要为：员工生活污水和生产废水。

生活废水经化粪池预处理后，纳入市政污水管网，最终至奉化城区污水处理厂处理。

生产废水主要为震动光饰机抛光和清洗废水，经车间沉淀池处理后，回用于生产。

2、废气

本项目废气主要为：炉窑燃烧废气和压制粉尘废气。

炉窑燃烧废气由燃气窑炉烧结工序产生，经集中收集后，通过一根 15 米的排气筒高空排放。

压制粉尘废气由干压机在干压成型工序产生，随车间空气流通无组织排放。

3、噪声

项目噪声主要为：干压机、空压机、震动光饰机等设备产生的噪声。本项目夜间不生产。

4、固（液）体废物

固体废弃物主要为：陶瓷次品、废包装袋、废水处理污泥、废氧化铝造粒粉、废石英砂粉、废白刚玉粉和员工生活垃圾。

陶瓷次品、废包装袋、废氧化铝造粒粉、废石英砂粉和废白刚玉粉，经集中收集后，外售给物资回收公司综合利用。

废水处理污泥经收集后，外运填埋处理。

员工生活垃圾经收集后，委托环卫部门统一清运。

3-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评年审批产生量（吨）	实际年产生量（吨）	环评建议处理方式	实际处理方式
次品	生产	一般固废	5	4.8	外售物资公司综合利用	外售物资公司综合利用
废氧化铝造粒粉	生产	一般固废	/	0.9		
废石英砂粉	生产	一般固废	/	3.05		
废白刚玉粉	生产	一般固废	/	0.1		
废包装袋	原料	一般固废	5万只	4.9万只		
污泥	废水处理	一般固废	0.9	0.7	外运填埋	外运填埋
生活垃圾	员工生活	一般固废	4.8	44.6	环卫部门清运	环卫部门清运

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表建议

浙江天川环保科技有限公司《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》（2018 年 5 月）的建议如下：

- （1）落实环保治理经费，保证建设项目与污染防治实行“三同时”。
- （2）加强员工的培训工作及安全生产教育，做好宣传工作，避免意外事故发生。
- （3）协调好和周边企业和村民的关系，避免产生环境纠纷。

2、环境影响报告表主要结论

浙江天川环保科技有限公司《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》（2018 年 5 月）的主要结论如下：

根据项目环境可行性分析可知：本项目符合奉化区环境功能区划；污染物均能达标排放；符合总量控制的原则；符合奉化区城乡规划和用地规划要求及产业政策，项目建设符合“三线一单”要求。

综上所述，通过对该项目的工程分析、环境影响分析，本环评认为只要建设方在建设过程中严格执行“三同时”原则，经营过程中充分落实本环评的各项污染防治对策，严格执行各种污染物排放标准，不会对当地环境造成不利影响。因此，本项目的建设从环保角度分析是可行的。

3、审批部门审批决定

宁波市奉化区环境保护局奉环开建表[2018]17 号《关于宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表审查意见》（2018 年 7 月 3 日）对该项目的环评批复主要内容如下：

宁波格林泰陶瓷有限公司：

你单位报送的《申请报告》、《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》收悉，经研究，现批复如下：

一、该项目拟建于宁波市奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号，总投资 1200 万元，法人代表：江志勇。生产工艺：首先将原料用泵打入干压成型机内，成型后进行排坯，完成后高温烧结，然后开始降温冷却达到常温，烧结完成后的半成品陶瓷片进行抛光和清洗，晾干后即得成品。生产规模：年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯。经我局审查，原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施，经批复后的环境影

响报告表可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。如有变化，须按法定程序重新报批。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下工作：

1、压制过程产生的少量粉尘定期清扫、保持地面整洁；炉窑废气经收集后经 15 米高排气筒排放，满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其 2014 年修改单中新建企业排放限值要求。

2、须雨污分流；生活废水经厂区内化粪池和地理式生活污水处理系统处理、生活废水经厂区污水处理设施处理达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）中新建企业水污染物间接排放限值后一起纳入园区污水管网，经奉化城区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排放县江。

3、合理布置生产厂房布局 and 设备的布置。对生产车间进行隔声处理（如双层隔声门窗，生产时关闭门窗）。对高噪声生产设备进行防震隔振、消声措施。做好生产设备的保养和维护。加强厂区的绿化工作。厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类区标准。

4、生产过程产生的陶瓷片次品和废包装袋经收集分类堆存后外售处置；废水处理污泥经压滤机压滤后外运填埋处置；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运。

三、建设项目应严格执行环保的“三同时”制度，在设计和实施中认真落实各项环保要求，建设项目在投入生产前，你单位应当依据本环评文件及其审批意见，编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，向社会公开向环保部门备案。

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	分析方法	方法标准号及来源	分析仪器
废气	颗粒物	重量法	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	FA 2104N 电子天平
			环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	FA 2104N 电子天平
	二氧化硫	定电位电解法	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000	崂应 3012H 自动烟尘测试仪
	氮氧化物	定电位电解法	固定污染源废气中 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	崂应 3012H 自动烟尘测试仪
废水	烟气黑度	测烟望远镜法	测烟望远镜法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局(2007年)	林格曼测烟望远镜 JCP-HD
	pH 值	玻璃电极法	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3E
	化学需氧量	滴定法	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管
	氨氮	分光光度法	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
	生化需氧量	稀释与接种法	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150 型
	悬浮物	重量法	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	FA2104N 电子天平
	总磷	分光光度法	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
噪声	厂界环境噪声	声级计法	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA 5688 多功能声级计

2、质量保证和质量控制

(1) 验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测,应确保在生产装置工况稳定、运行负荷正常的情况下进行。监测期间,不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量,不可人为强化或提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行,并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录,对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法,应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范,其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制,按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员,应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内,采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

(3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

监测分析为水质监测分析。

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制:采样过程中应采集不少于 10%的平行样;实验室分析过程一般加不少于 10%的平行样;对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目,应在分析的同时做 10%质控样品分析;对无标准样品或质量控制样品的项目,且可以加标回收测试的,应在分析的同时做 10%加标回收样品分析。废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第二版 试行)的要求进行。

(4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果,按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报,并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废气

废气监测点位、监测因子及监测频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废气	炉窑燃烧废气排放口	非甲烷总烃	监测 2 天， 每天 3 次	9 月 7 日、
	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃、		9 月 8 日

2、噪声

噪声监测点位、监测因子及监测频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
噪声	厂界四周	工业企业厂界噪声	监测 2 天， 每天 1 次	9 月 7 日、 9 月 8 日

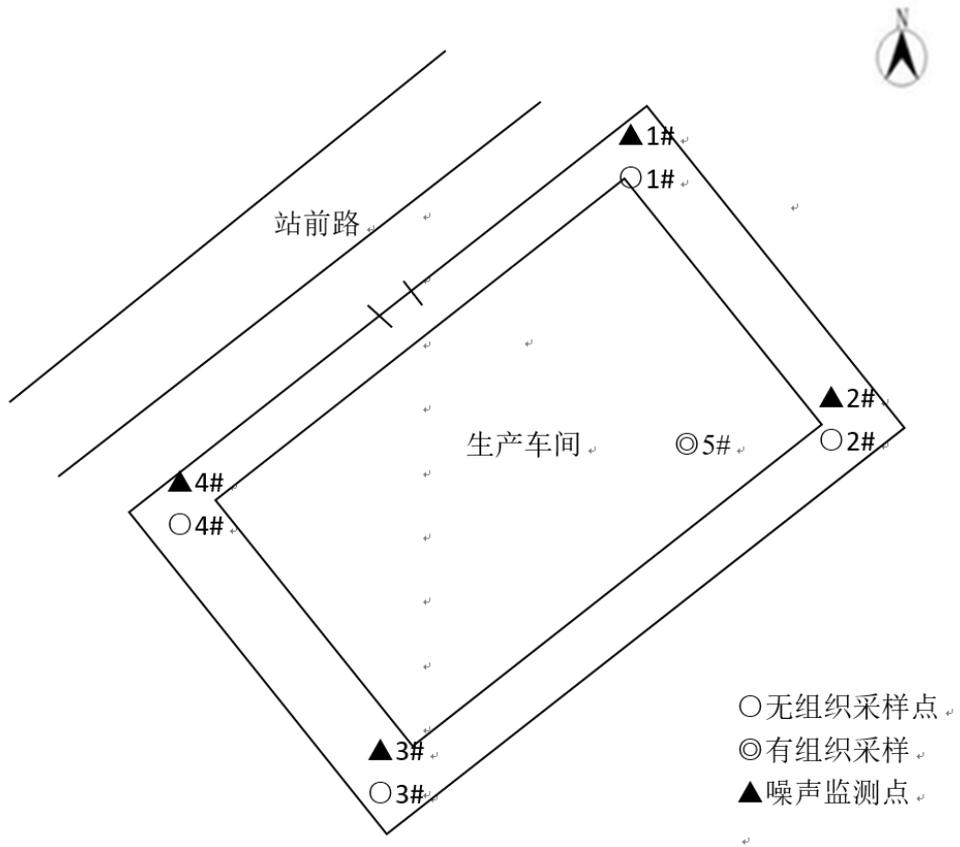
3、废水

废水监测点位、监测因子及监测频次见表 6-3。

表 6-3 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	废水总排口	pH, COD, SS, NH ₃ -N, TP, BOD ₅	监测 2 天， 每天 4 次	9 月 7 日、 9 月 8 日

项目布点示意图详见图 6-1。



表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合检测要求，检测期间生产负荷为 85.9%~86.2%，验收检测期间气象参数见表 7-1，验收检测期间生产负荷见表 7-2，验收检测期间设备运行情况见表 7-3。

1、验收检测期间气象参数

表 7-1 验收检测期间气象参数

时段		气温(℃)	风向	风速(m/s)	气压(kPa)	天气
2019.9.7	17:15	31.8	44	东	1.7	晴
	18:24	32.5	43	东	1.6	
	19:31	31.9	44	东	1.7	
2019.9.8	16:17	32.1	45	南	1.5	晴
	17:51	32.6	44	南	1.3	
	18:40	31.8	44	南	1.5	

2、验收检测期间生产负荷

表 7-2 验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				9月7日		9月8日	
陶瓷阀片	套	3000万	10万	86200	86.2%	85900	85.9%
陶瓷制品	只	1000万	3.33万	28733		28633	
陶瓷阀芯	套	1000万	3.33万	28733		28633	

注：项目年工作日为 300 天。

3、验收检测期间设备运行情况

表 7-3 验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			9月7日	9月8日
1	全自动干压机	20	20	20
2	混料机	1	1	1
3	空压机	2	2	2
4	天然气炉窑	1	1	1
5	震动光饰机	4	4	4
6	然压机	0	0	0
7	搅拌机	0	0	0

验收监测结果:

1、废气

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果 (9月7日)			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
炉窑燃烧废 气出口	颗粒物排放浓度	<20	<20	<20	30	达标
	颗粒物排放速率	<0.029	<0.031	<0.032	/	达标
	二氧化硫排放浓度	22	20	21	50	达标
	二氧化硫排放速率	0.032	0.031	0.034	/	达标
	氮氧化物排放浓度	150	142	146	180	达标
	氮氧化物排放速率	0.219	0.219	0.236	/	达标
	烟气黑度排放浓度	<1	<1	<1	1	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³, 废气排放速率 kg/h。

采样点	检测项目	检测结果 (9月8日)			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
炉窑燃烧废 气出口	颗粒物排放浓度	<20	<20	<20	30	达标
	颗粒物排放速率	<0.033	<0.033	<0.034	/	达标
	二氧化硫排放浓度	25	32	31	50	达标
	二氧化硫排放速率	0.041	0.053	0.053	/	达标
	氮氧化物排放浓度	147	146	150	180	达标
	氮氧化物排放速率	0.242	0.243	0.255	/	达标
	烟气黑度排放浓度	<1	<1	<1	1	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³, 废气排放速率 kg/h。

采样点	检测项目	检测结果 (9月7日)			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	颗粒物	0.086	0.086	0.104	1.0	达标
厂界南		0.104	0.121	0.121	1.0	达标
厂界西		0.156	0.156	0.138	1.0	达标
厂界北		0.104	0.121	0.121	1.0	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³。

采样点	检测项目	检测结果（9月8日）			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	颗粒物	0.121	0.121	0.138	1.0	达标
厂界南		0.104	0.104	0.086	1.0	达标
厂界西		0.121	0.121	0.104	1.0	达标
厂界北		0.138	0.156	0.156	1.0	达标

单位：废气排放浓度 mg/m³。

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目炉窑燃烧废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和油气黑度的排放浓度和排放速率，均符合《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其2014年修改单表5、表6标准限值要求；

项目厂界无组织排放颗粒物浓度均达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其2014年修改单表5、表6标准限值要求。

2、噪声

(1) 监测结果

检测点位	起始时间	检测结果 [单位：dB(A)]	标准限值	达标情况
厂界东	9月7日	56.4	65	达标
	9月8日	57.6	65	达标
厂界南	9月7日	57.0	65	达标
	9月8日	57.5	65	达标
厂界西	9月7日	57.4	65	达标
	9月8日	58.0	65	达标
厂界北	9月7日	56.9	65	达标
	9月8日	56.9	65	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求。

3、废水

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果									
		9月7日				9月8日				限值	达标情况
废水总排放口	化学需氧量	19	22	17	25	20	24	16	22	110	达标
	悬浮物	10	14	9	8	9	13	10	15	120	达标
	总磷	0.855	0.968	0.911	0.729	0.835	0.941	0.759	0.729	3.0	达标
	生化需氧量	6.3	6.9	6.8	6.5	6.7	6.2	6.5	6.7	40	达标
	氨氮	6.18	6.51	6.74	6.24	5.95	6.73	6.41	6.90	10.0	达标
	pH 值	6.73	6.69	6.70	6.71	6.71	6.72	6.70	6.69	6~9	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，废水总排放口 pH 值，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、五日生化需氧量浓度均符合《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）新建企业水污染物间接排放限值要求。

表八：验收监测结论

宁波格林泰陶瓷有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废气

在监测日工况条件下，项目炉窑燃烧废气排放口的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和油气黑度的排放浓度和排放速率，均符合《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其 2014 年修改单表 5、表 6 标准限值要求；项目厂界无组织排放颗粒物浓度均达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其 2014 年修改单表 5、表 6 标准限值要求。

2、噪声

在监测日工况条件下，项目昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

3、废水

在监测日工况条件下，废水总排放口 pH 值，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、五日生化需氧量浓度均符合《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）新建企业水污染物间接排放限值要求。

4、固废

固体废弃物主要为：陶瓷次品、废包装袋、废水处理污泥、废氧化铝造粒粉、废石英砂粉、废白刚玉粉和员工生活垃圾。

陶瓷次品、废包装袋、废氧化铝造粒粉、废石英砂粉和废白刚玉粉，经集中收集后，外售给物资回收公司综合利用。废水处理污泥经收集后，外运填埋处理。员工生活垃圾经收集后，委托环卫部门统一清运。

存在问题及建议：

（1）健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作运行台帐，使治理设施保持正常运转。

（2）加强废水污染防治，确保生活污水定期清运。

（3）加强固体废物的储存管理，防治二次污染事故发生。

（4）加强安全管理，建立健全各项安全管理制度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目			项目代码		/		建设地点		奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号		
	行业类别（分类管理名录）		C3073 特种陶瓷制品制造			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯陶瓷片、陶瓷制品、陶瓷阀芯			实际生产能力		年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯陶瓷片、陶瓷制品、陶瓷阀芯		环评单位		浙江天川环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		宁波市奉化区环境保护局			审批文号		奉环开建表[2018]17 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 8 月			竣工日期		2018 年 8 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		宁波格林泰陶瓷有限公司		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		宁波格林泰陶瓷有限公司			环保设施监测单位		浙江精德检测科技有限公司		验收监测时工况		85.9%~86.2%		
	投资总概算（万元）		1200			环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		1.67		
	实际总投资		1200			实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		1.67		
	废水治理（万元）		10	废气治理（万元）	6	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/		
	运营单位		/			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		/		验收时间		/		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物		SS											
		总磷												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

环保部门审批意见 奉环开建表[2018]17号

宁波格林泰陶瓷有限公司：

你单位报送的《申请报告》、《宁波格林泰陶瓷有限公司年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯项目环境影响报告表》收悉，经研究，批复如下：

一、该项目拟建于宁波市奉化经济开发区尚桥科技工业园新岭西路 25 号，总投资 1200 万元，法人代表：江志勇。生产工艺：首先将原料用泵打入干压成型机内，成型后进行排坯，完成后高温烧结，然后开始降温冷却达到常温，烧结完成后的半成品陶瓷片进行抛光和清洗，晾干后即得成品。生产规模：年产 3000 万套陶瓷阀片、1000 万只陶瓷制品、1000 万只陶瓷阀芯。经我局审查，原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施，经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。如有变化，须按法定程序重新报批。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点：

1、压制过程产生的少量粉尘定期清扫、保持地面整洁；炉窑废气经收集处理后经 15m 高排气筒排放，满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）及其 2014 年修改单中新建企业排放限值要求。

2、须雨污分流；生活废水经厂区内化粪池和地理式生活污水处理系统处理、生产废水经厂区污水处理设施处理达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）中新建企业水污染物间接排放限值后一起纳入园区污水管网，经奉化城区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排放县江。

3、合理布置生产厂房布局和设备的布置。对生产车间进行隔声处理（如双层隔声门窗，生产时关闭门窗）。对高噪声生产设备进行防震隔振、消声措施。做好生产设备的保养和维护。加强厂区的绿化工作。厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类区标准。

4、生产过程产生的陶瓷片次品和废包装袋经收集分类堆存后外售处置；废水处理污泥经压滤机压滤后外运填埋处置；生活垃圾经统一收集后由环卫部门清运。

三、项目建设应严格执行环保的“三同时”制度，在设计和实施中认真落实各项环保要求，建设项目在投入生产前，你单位应当依据本环评文件及其审批意见，编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，向社会公开并向环保部门备案。

经办人：



签批人：



宁波格林泰陶瓷有限公司

监测日产量报表

产品名称	环评年设计产量	环评日设计产量	日产量	
			2019年9月7日	2019年9月8日
陶瓷阀片	3000万套	10万套	86200万套	85900万套
陶瓷制品	1000万只	3.33万只	28733万只	28633万只
陶瓷阀芯	1000万套	3.33万套	28733万套	28633万套
注：年工作日 300 天。				

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			9月7日	9月8日
1	全自动干压机	20台	20台	20台
2	混料机	1台	1台	1台
3	空压机	2台	2台	2台
4	天然气炉窑	1座	1座	1座
5	震动光饰机	4台	4台	4台
6	热压机	0台	0台	0台
7	搅拌机	0台	0台	0台